



**Définition** Primaire d'accrochage multisupport à base de copolymères acryliques en dispersion aqueuse.

**Domaines d'emploi**

- Intérieur / Extérieur
- Métaux ferreux (Fer/acier), métaux non ferreux (tels que aluminium, cuivre, zinc et acier galvanisé), supports très fermés (tels que PVC et carrelage) et bois

**Spécificités**

- Primaire à multiples destinations : Adhérence exceptionnelle sur matériaux divers
- Applicable sur supports déjà peints
- Anticorrosion sur métal sain (exempt de rouille ou de trace de rouille)

**Points forts**

- Excellente adhérence
- Séchage rapide
- Très bon rendu
- Recouvrable par tout types de finitions

<b>Caractéristiques</b>	Aspect du film sec	:	Velours- 15° sous 60°
	Extrait sec en poids (en blanc)	:	44 % (± 2 %)
	Densité (masse volumique à 20 °C)	:	1,22
	Rendement moyen	:	10 à 12 m <sup>2</sup> /L
	Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.)	:	
	Sec au toucher	:	1 h
	Recouvrable	:	6 heures
	Teintes	:	Blanc
Conditionnements	:	1 L - 3 L	



### Mise en œuvre

#### Préparation des fonds

Les supports devront être préparés conformément aux dispositions de la norme NF P 74.201-1 (Réf. DTU 59.1).

#### Systèmes d'application

Travaux préparatoires selon le support :

- **Sur alliages légers et dérivés zingués** : dégraisser puis dérocher à l'acide phosphorique dilué, puis effectuer un rinçage complet et séchage
- **Sur PVC rigide** : effectuer un dégraissage et ponçage léger et époussetage
- **Sur pâtes de verre et grès céramique** : sonder le support (et remplacer le cas échéant les carreaux mal-adhérents), dépolir (pour pâte de verre) et épousseter
- **Sur métaux ferreux bruts** : la rouille et la calamine devront être éliminées par projection d'abrasif Sa 2 1/2 suivi d'un dépolissage. A défaut, élimination par grattage/brossage St 3 et suivi d'un dépolissage soigné
- **Sur le bois** (Travaux neufs/supports décapés/entretien sur ancienne peinture ou ancienne lasure en bon état) : Nettoyage, ponçage, dépolissage et époussetage. Gratter puis isoler les nœuds et les poches de résines des bois résineux à l'aide d'un produit adapté (gamme laque).
- **Sur anciennes peintures compatibles** : les fonds seront préparés par lavage à la pompe HP de préférence, suivi d'un brossage/grattage St 3 des zones oxydées.

Appliquer après préparation 1 couche de SIGMAPRIME ULTRA et 2 couches de finition du type SIGMANEOFER EVO ou SIGMABARDAGE

#### Matériel d'application

Brosse, rouleau microfibres 10mm ou texturé 8mm. Pistolet

#### Dilution

0 à 5% d'eau

#### Nettoyage du matériel

Eau

### Observations

#### Conditions limites d'application :

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). Dans tous les cas, le support devra être sain, sec et propre avant mise en peinture.

Ne pas appliquer par une température inférieure à 5 °C. Comme toute peinture acrylique en phase aqueuse, l'adhérence sera optimale après quelques jours de séchage.

Appliquer sur des surfaces verticales exclusivement, ne s'applique pas sur un sol.

Sur OSB, appliquer une peinture bois en phase solvantée, type Amarol Mat ou Amarol Express.

Il est nécessaire de bien mélanger le produit avant utilisation afin de garantir son homogénéité.

# SIGMAPRIME ULTRA

Métal



## Classification

AFNOR : NF T 36 005 - Famille I - Classe 7b2

COV : Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d ) : 140 g/l (2010). Ce produit contient maximum 90 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants.

Emission dans l'air intérieur : A+

## Conservation

1 an en emballage hermétique d'origine non ouvert.

## Hygiène et Sécurité

Conserver hors de la portée des enfants.

En cas d'indigestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

La fiche de données de sécurité est disponible sur le site : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

La fiche technique est également disponible sur le site : [www.sigmacoatings.fr](http://www.sigmacoatings.fr)



Les renseignements de cette notice sont fondés sur nos connaissances actuelles et les résultats effectués, en toute objectivité, dans les conditions d'utilisation conformes aux norms ou DTU en vigueur. Avant toute mise en œuvre vérifier auprès de nos services techniques que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

PPG AC - France Immeuble Union Square, 1, rue de l'Union, 92565 Rueil-Malmaison Cedex  
Tél. : 01 57 61 00 00 - Fax : 01 57 61 06 10 - [www.sigmacoatings.fr](http://www.sigmacoatings.fr)

31/07/2023

